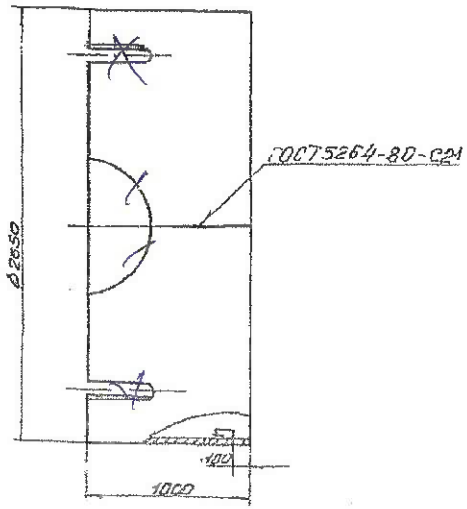
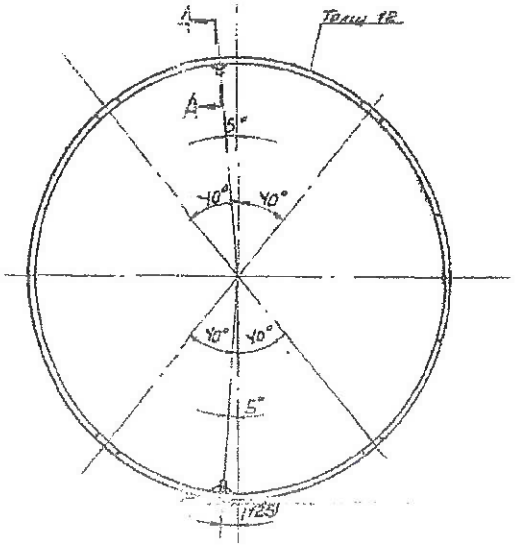
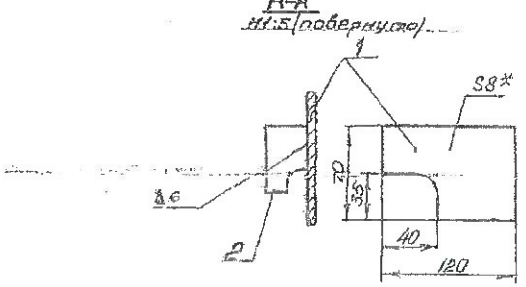
Согласовано на 2026 г. На лист ДФ Пояснительная записка

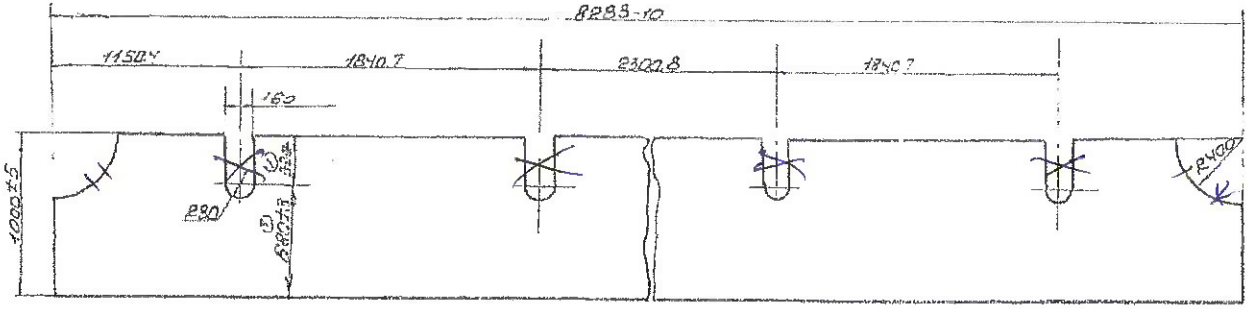
1. Допускается изготавливать футеровку из нескольких листов в зависимости от наличия материала.
2. Для транспортировки футеровку сварить прерывистым швом 50/250
3. Толщина листа допускается от 12 до 20 мм.
4. Длина развертки С-8283-10 ГОСТ 19903-74 А35
5. По согласованию с заказчиком допускается футеровку изготавливать в виде заготовки из двух сваренных полукольев с последующей сваркой на месту. Масса заготовки 9780 кг.
6. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25349-79.
7. По заказу 435/И изготавливать из двух полуколец с последующей сваркой на месту.







Развертка



Узгоджено на 2026р без вирізів R30 и R400
Гол. механік ДФ-1 М. М. Погорелий
03.06.2026р.

Заказ №	435/И
Проверил	Сосновский
Дата	15.01.2026
Заказ №	435
Проверил	Шишков
Дата	01.02.2026

Контрольный экземпляр конструктора

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
2	1239.01.31	Закладная 8 К70×120	2	0,25	Ст. 3		
1		Футеровка 12 К 1030×8283	1	775	Лист ГОСТ 5681-57 ст. 3 ГОСТ 380-71		6/4

Дробилка конусная КСД 2200

Футеровка

ДМ.01.002

Лит.	Вес	М-б
Б	775 кг	1:20

Лист | Листов 1

Трест "Криворожрудоремонт" КГГ

п. 6г 11001

ПВиА-13